

MODELOS: **TA100II**
TA180II
Tanque Enfriador de Agua, Serie TA


TA180II



TA100II

Fortalezas

- ✓ Tanque enfriador de agua especialmente diseñado para panadería y pastelería.
- ✓ **Sanidad.** Desagüe en el interior del equipo para la evacuación de líquidos de limpieza o por rotura de algún recipiente.
- ✓ **Sistema de Control.** Mayor facilidad para el ajuste del intervalo de temperaturas que deseamos conseguir.
- ✓ **100% Probado.** Todas las unidades condensadoras son comprobadas al 100%, en cámara de Helio para la detección de la fuga de gas.
- ✓ **Certificado.** Auditados y certificados por una organización internacional **AENOR** en ISO 9001:2008 (Calidad); ISO 14001:2004 (Medio Ambiente); OSHAS 18001:2007 (Seguridad y Salud al trabajador).

MODELOS	Dimension (mm)			Nº Puertas	Estantes	Volumen cámara (L)	Volumen bruto (L)	Regimen Temp. (°C)	Ref.	Carga Gas (gr.)	Peso Neto (Kg.)
	Largo	Fondo	Alto								
TA100II	1312	562	570	-	-	100	420	+1 °C / +4 °C	R404A	400	130
TA180II	902	562	1133	-	-	180	574	+1 °C / +4 °C	R404A	450	205

NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS TECNICOS SIN PREVIO

MODELOS: TA100II
TA180II
Tanque Enfriador de Agua, Serie TA
CARACTERISTICAS ESTANDAR
➤ Exterior

- Exterior en Acero Inox AISI 304,
- Tapa desmontable.

➤ Interior

- Interior en Acero Inox AISI 304,
- Deposito y serpentín interior en Acero Inox 304,
- Agitador de agua interno,
- Rebosadero de seguridad diámetro 3/4".

➤ Aislamiento

- Aislamiento de poliuretano inyectado a alta presión libre de CFC's con densidad 40 Kg/m³,
- Zero ODP and Low GWP.

➤ Refrigeración

- Temperatura y desescarche regulada por un controlador digital,
- Llenado automatico por boya,
- Sistema de Condensación Ventilada,
- Sistema de Evaporación por Serpentín Sumergido,
- Serpentin tratados con Epoxi de poliéster anticorrosión,,
- Clase climática 4 (30°C, 55% HR).

➤ Eléctrica

- Conexión eléctrica: 220 V / 1 ph / 50 Hz


OPCIONAL

- ☐ Soporte enfriador horizontal,
- ☐ Soporte enfriador vertical,
- ☐ Exterior en chapa acero plastificada,
- ☐ Conexión eléctrica 220 V / 1 ph / 60 Hz.,
- ☐ Conexión eléctrica 115 V / 1 ph / 60 Hz.

MODELOS	Dimensiones Paletización (mm)			Peso Palet (Kg.)	Potencia (W)	Comp. (HP)	Potencia frigorífica (W a -10°C)	Inten. (A)	Nivel Ruido (dB)	Container 20'/40'/40'HC	Trailer
	Largo	Fondo	Alto								
TA100II	1440	700	750	154	740	5/8	1048	5,5	58,2	36 / 72 / 72	77
TA180II	1020	700	1330	225	960	3/4	1208	6,25	58,6	17 / 34 / 34	45

NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS TECNICOS SIN PREVIO

Proyecto: _____

Localización:

Item #: **Cantidad:**

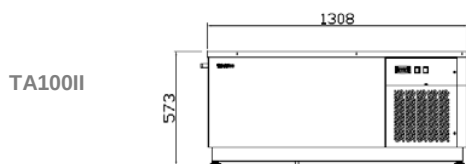
Modelo : _____

MODELOS: **TA100II** | **TA180II**

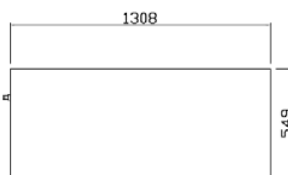
Tanque Enfriador de Agua, Serie TA

VISTA GENERAL

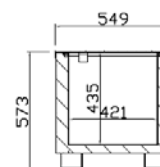
ALZADO



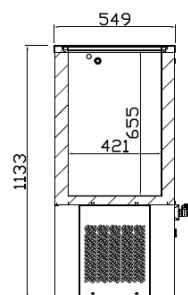
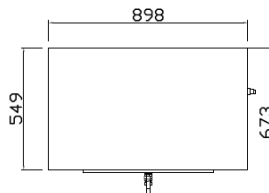
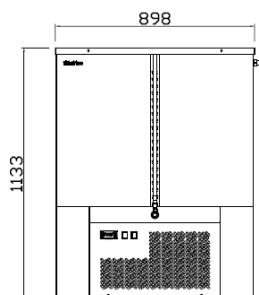
PLANTA



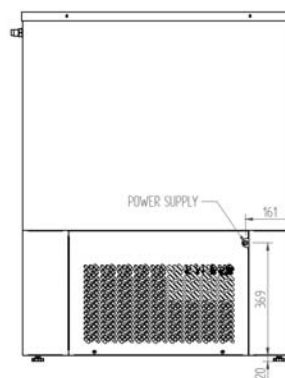
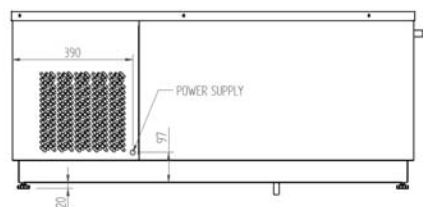
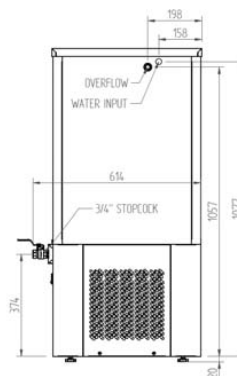
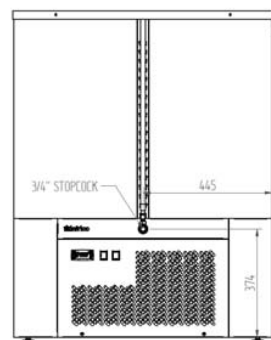
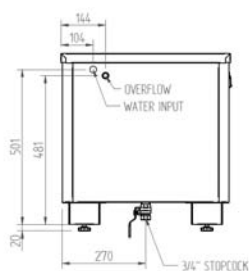
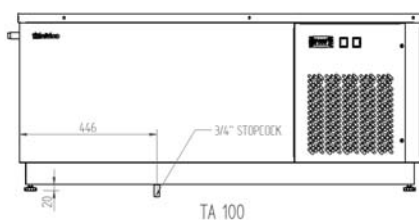
PERFIL



TA180II



CONEXIONES



NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS TECNICOS SIN PREVIO