

Lavado de vajilla Lavavajillas Rack Type Dual Rinse, dispositivo de ahorro de energía, 200 cestos/hora, eléctrico, 60Hz

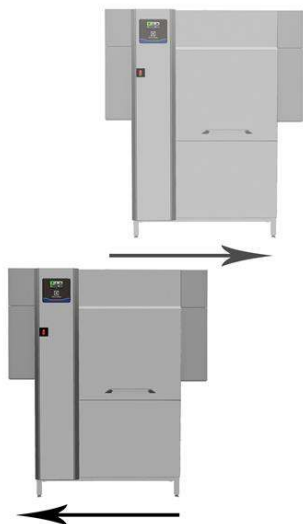
ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____


535121 (EDR200EC4V)

Lavavajillas Rack Type Dual Rinse, 200 cestos/hora, dispositivo de ahorro de energía, sistema de filtrado CLEAR BLUE, eléctrico, pantalla táctil, personalización de dirección in situ

Descripción

Artículo No. _____

Unidad para lavavajillas Rack Type green&clean Dual Rinse Electrolux. El dispositivo de ahorro energético (ESD) integrado recupera el calor interno de la máquina para calentar el agua fría entrante en el boiler. El doble aclarado con la válvula de presión de estabilización integrada garantiza una presión de aclarado correcta para unos resultados de higiene óptimos. Brazos de lavado de contacto máximo con el agua (MWC) distribuidos en toda la longitud de la cuba de lavado. Limpieza garantizada por la potente bomba de lavado y los brazos aspersores con diseño especial. El lavado se realiza con agua que circula a 55-65 °C. Aclarado final con agua limpia calentada hasta 85 °C. La tecnología Dual Rinse proporciona agua de aclarado que cubre el área máxima para garantizar la higiene de la vajilla. Bajo consumo de agua de aclarado con 0,9 litros por cesto a velocidad máxima de 200 cestos/hora. El operador puede seleccionar tres velocidades para el transportador con capacidad máxima de 200 cestos/hora. El intuitivo panel de control con pantalla táctil facilita la comunicación a distintos niveles. La amplia puerta contrapesada con aislamiento térmico y acústico facilita el acceso al interior. El sistema de filtrado CLEAR BLUE elimina casi toda la suciedad del agua de lavado para garantizar agua limpia durante más tiempo. La válvula de desagüe integrada en la cuba permite vaciar y llenar de agua la cuba automáticamente sin interrupciones. Ciclos de autolimpieza y sanitización estándar de fin de jornada. La dirección de funcionamiento de la máquina, preajustada de derecha a izquierda en fábrica, puede decidirse in situ según la distribución.

Características técnicas

- Patas regulables para un acceso completo para la limpieza por debajo de la máquina.
- Protección contra chorros de agua IP25, objetos sólidos y pequeños animales (mayores de 6 mm).
- Válvula de desagüe integrada en el tanque, permite desagüe y relleno automático del agua sin ninguna interrupción del proceso de lavado.
- Sistema avanzado de filtrado CLEAR BLUE, que proporciona agua de lavado más limpia y detergente altamente activo asegurando un mejor rendimiento en el lavado y unos costes rutinarios reducidos.
- El dispositivo automático start/stop presente en las varias zonas asegura que cada zona funcione solo cuando el cesto está pasando por esa zona. En ausencia de cestos la máquina está en modo stand-by. Esta función reduce el consumo de agua, energía, detergente, abrillantador y el ruido.
- Panel de control con pantalla táctil, intuitivo y fácil de utilizar para poder utilizar la máquina y controlar su funcionamiento. Están disponibles tres niveles de acceso, cada uno enseña mensajes y información al operador, al personal de mantenimiento interno y al servicio técnico autorizado.
- Todos los componentes internos: brazos de lavado y aclarado, filtros en la cuba y las cortinas de separación entre las zonas se pueden quitar fácilmente para la limpieza.
- Equipo dotado de puerto USB para una fácil lectura de datos como la información de producto, contadores de ciclos, consumos, estado de los componentes, registro de las alarmas, etc. Es posible subir/descargar parámetros, programaciones y actualizaciones del firmware.
- La gran puerta de inspección con contrapeso permite un acceso completo sin restricciones al área de aclarado. La puerta está aislada con espuma inyectada. Esto agrega fuerza y reduce el ruido y la pérdida de calor.
- La válvula de presión del estabilizador incorporada garantiza una presión constante durante todo el ciclo de aclarado, independientemente de la presión del agua de entrada.
- Desagudo automático, ciclo de limpieza y sanitización incluido como standard. La cámara interior queda limpia y/o santizada evitando la proliferación bacteriana para conseguir la máxima higiene, reduciendo los tiempos de trabajo del operario.
- Las bombas de lavado vertical autodrenantes proporcionan la máxima higiene.
- El modo de backup automático se activa cuando ocurre un fallo. Solución de problemas guiada para soluciones rápidas que incluyen 150 notificaciones precisas y 23 procesos fáciles de seguir.
- La tecnología Dual Rinse maximiza el uso del agua de aclarado, que llega a cada resquicio del cesto en la zona de aclarado para garantizar la higiene perfecta de la vajilla.
- El operador puede seleccionar en el panel de

Aprobación: _____

control tres velocidades del transportador que pueden personalizarse sobre el terreno.

- El doble aclarado con la válvula de presión de estabilización garantiza un consumo de 0,9 litros/cesto con independencia de la presión del agua de entrada, para ahorrar energía, agua, detergente y abrillantador.
- La unidad está preparada para conectarse mediante OnE Connectivity, lo que proporciona monitorización 24/7 en tiempo real y optimiza el tiempo de productividad, la rentabilización del equipo y tus procesos.
- El dispositivo de ahorro de energía (ESD) integrado aprovecha el vapor caliente que se libera en los laterales de la máquina para calentar el agua fría antes de que entre en el boiler, lo que reduce el consumo energético y la emisión de calor.
- La unidad está diseñada de acuerdo con los Estándares Operativos de Seguridad Alimentaria de Marriott, estándar NSF / ANSI-3, prueba de etiqueta térmica, DIN 10510.
- Capacidad máxima por hora de 200 cestos fáciles de cambiar a los estándares operativos de seguridad alimentaria de Marriott / estándar NSF / etiqueta térmica compatible o velocidad compatible con DIN 10510.

Construcción

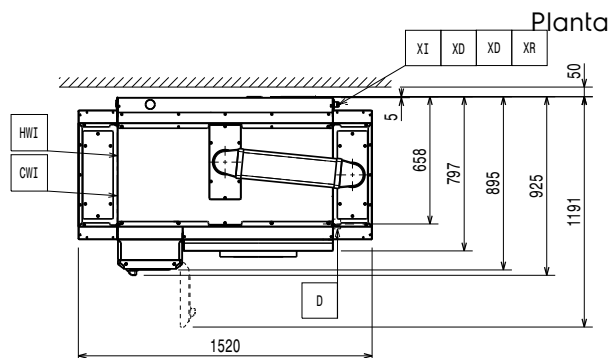
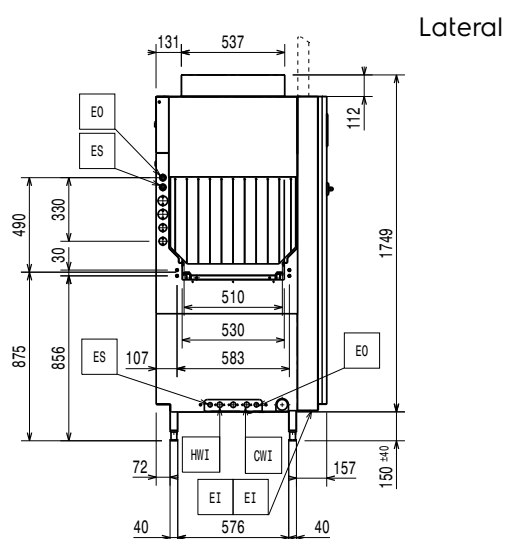
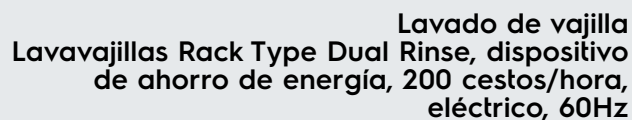
- Cuba prensada en el tanque de lavado con ángulos redondeados, inclinada hacia el desagüe evitando la acumulación de suciedad y drenando rápidamente en pocos minutos. Sin puntos de soldadura, el tanque prensado ofrece una alta solución ante filtraciones garantizada.
- Gracias al exclusivo sistema modular la máquina se puede desmontar/ensamblar en cualquier momento y en cualquier sitio según las necesidades de transporte y las necesidades actuales o futuras del cliente.
- Estructura de la lavavajillas sostenida por un chasis de tubos 50 x 50 mm en acero inoxidable para garantizar una solidez de larga duración.
- Todos los componentes eléctricos están colocados en un compartimento central con protección IP65 frente a agua, vapor y polvo garantizando una mayor fiabilidad.
- Las conexiones colocadas externamente para las tomas de agua, desagüe, detergente y abrillantador facilitan una rápida instalación de la máquina.
- Todas la cubas están sin tubería interna para evitar la acumulación de restos de comida.
- Todos los componentes principales están fabricados en acero inoxidable anticorrosivo AISI 304: panel frontal, paneles laterales, cámara interna, brazos de lavado y aclarado, puertas y sistema de transporte del cesto.
- La dirección de alimentación es de derecha a izquierda como pre-disposición de la fábrica, pero simplemente puede invertirse en el sitio de izquierda a derecha.
- El concepto de modularidad de la unidad facilita la instalación de módulos de prelavado y de secado sobre el terreno.

accesorios incluidos

- 2 de Kit de cubierta antisalpicaduras PNC 865498 para lavavajillas Rack type de aclarado único, 200 mm

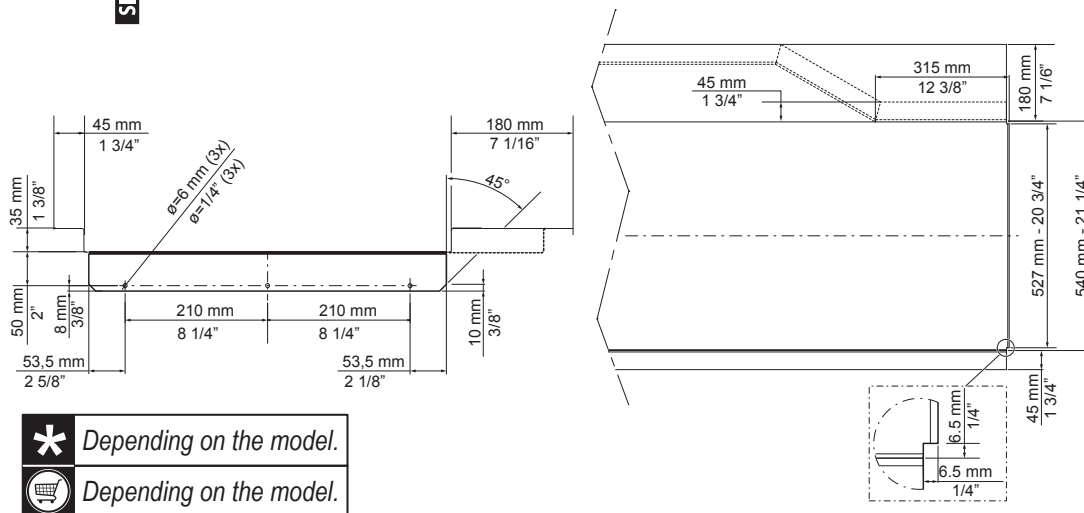
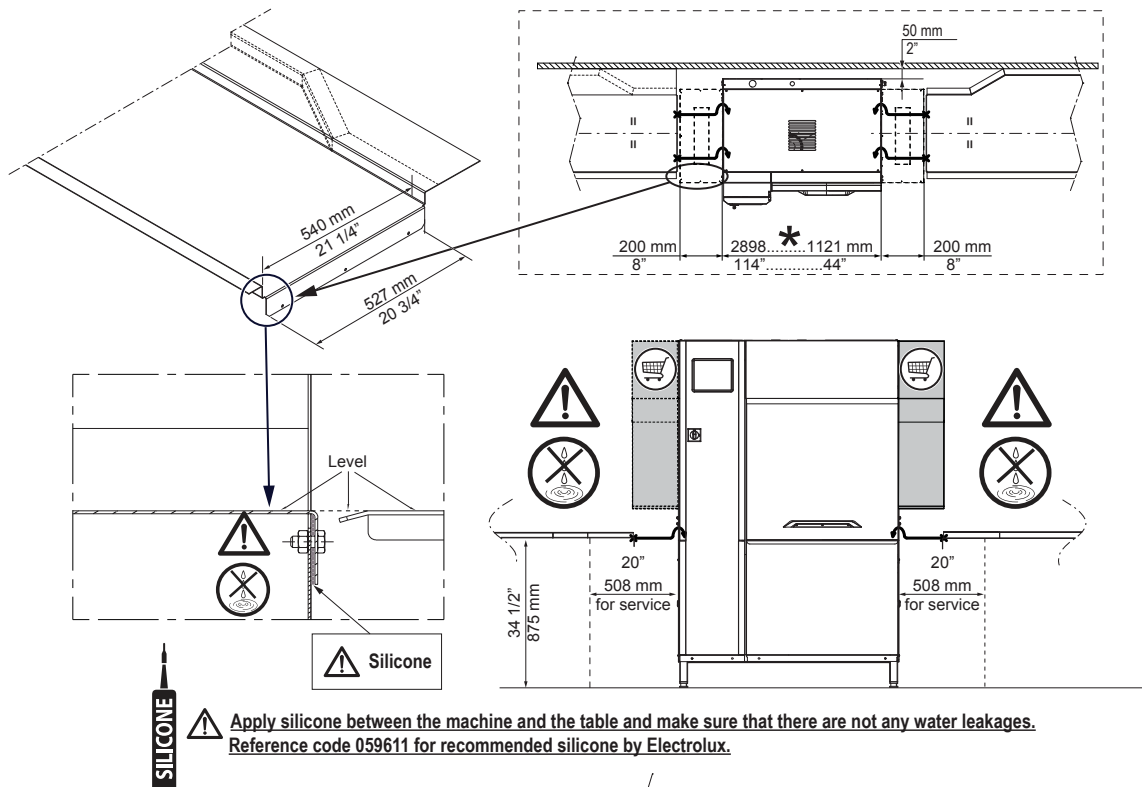
accesorios opcionales

- | | | |
|---|------------|--------------------------|
| • Zona de prelavado intermedia para lavavajillas Rack Type con aclarado doble. | PNC 535129 | ☐ |
| • Zona de secado intermedia sin puerta para lavavajillas Rack Type Dual Rinse | PNC 535132 | ☐ |
| • Zona de secado grande con puerta para lavavajillas Rack Type green&clean Dual Rinse | PNC 535133 | ☐ |
| • Zona de secado en esquina para lavavajillas Rack Type green&clean Dual Rinse | PNC 535134 | ☐ |
| • Soporte de conexión para estante inferior plano y estantes inferiores con rejilla (a utilizar si la cinta transportadora está conectada directamente al lavavajillas rack type con cubierta antisalpicaduras) | PNC 865235 | ☐ |
| • Kit de descalcificación de agua fría y caliente para lavavajillas rack type | PNC 865284 | ☐ |
| • KIT medidor del flujo de agua para RT Multiacalrado | PNC 865286 | ☐ |
| • Conexión HACCP para Rack Type multi-acalrado | PNC 865490 | ☐ |
| • Kit de descalcificación y ósmosis inversa para lavavajillas rack type con boiler atmosférico | PNC 865494 | ☐ |
| • Cortinas de silicona para lavavajillas rack type de aclarado único | PNC 865503 | ☐ |
| • Kit de tarjeta electrónica para lavavajillas Rack Type Dual Rinse | PNC 865506 | ☐ |
| • Kit de descalcificación y limpieza de puerta para lavavajillas Rack Type Dual Rinse | PNC 865507 | ☐ |
| • Kit para conexión electrónica de mesa motorizada y módulo de prelavado remoto para lavavajillas Rack Type Dual Rinse | PNC 865508 | ☐ |
| • Kit de extensión de conducto para ESD de lavavajillas Rack Type Dual Rinse | PNC 865509 | ☐ |
| • Juego de 6 cestos: 2 para bandejas, 2 para platos, 1 para cubiertos y 1 para vasos | PNC 867050 | ☐ |
| • Juego de 9 cestos: 2 para bandejas, 3 para platos, 2 para cubiertos y 2 para vasos | PNC 867051 | ☐ |
| • Placa Ethernet (NIU-LAN) para Hornos | PNC 922696 | ☐ |
| • Conector (router) | PNC 922697 | ☐ |
| • Conector (router y tarjeta SIM) | PNC 922705 | ☐ |



This model requires a ventilation hood. Please refer to the attached "Recommended Exhaust Hood Design".

RECOMMENDED TABLE CONNECTION



All tables must be connected to the dishwashing units according to local regulations and industry standards which may differ from the recommendations herein suggested. Electrolux Professional is not liable for any failure in complying with local design standards.

DOC. NO. 59566QD00
 EDITION 01.2020