



Electrolux

**sistema de tratamiento de residuos
Tanques de Almacenamiento para
múltiples estaciones de entrada -
1100 lt**

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #



Electrolux



sistema de tratamiento de residuos

**Tanques de Almacenamiento para
múltiples estaciones de entrada - 1100
lt**

616034 (WMSHT1100)

Tanque de almacenaje con
bomba, 1100lt

Descripción

Artículo No.

El tanque se utiliza para el almacenamiento de los residuos tras ser triturados en la estación de entrada para pasar después a la centrífuga de secado. Construido en poliuretano anti-corrosión recubierto internamente con una pintura antiadherente para que las partículas de alimentos no se peguen a los lados. Una bomba que impulsa los residuos a la prensa de deshidratación centrífuga y un temporizador electrónico aseguran que se transfiera la cantidad correcta de residuos. Equipado con 2 sensores para detener el llenado cuando el tanque está lleno. Normalmente se coloca en una habitación, contra una pared, normalmente a distancia de las estaciones de entrada, pero cerca de la prensa de deshidratación centrífuga. Protección IP55.

Características técnicas

- Tanque de almacenamiento con capacidad de 1100 litros.
- Se utiliza en sistemas modulares medianos y grandes (con una o múltiples estaciones de entrada, uno o múltiples tanques de almacenamiento y una centrífuga de secado), actúan como buffer de almacenamiento y están posicionados en el sistema después de la estación de entrada y antes de la centrífuga de secado.
- Normalmente, los cilindros se posicionan en una habitación, contra la pared, distantes de las estaciones de entrada pero cerca de la centrífuga de secado.
- Tanque construido en un poliuretano libre de óxido, disponible en color blanco, negro o azul.
- El tanque tiene tres sensores: mínimo, máximo, y el nivel de trabajo para optimizar el flujo a la centrífuga de secado.
- Suministrado con: -Control electrónico. -Bomba impulsora a la centrífuga de secado.

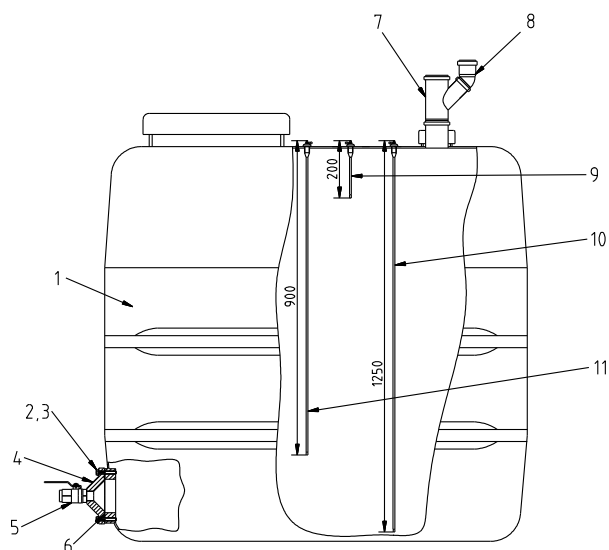
Aprobación:



Electrolux

sistema de tratamiento de residuos Tanques de Almacenamiento para múltiples estaciones de entrada - 1100 lt

Alzado



Eléctrico

Suministro de voltaje

616034 (WMSHT1100)

400 V/3N ph/50/60 Hz

Total watos

1.1 kW

Info

Dimensiones externas, alto 1500 mm

Dimensiones externas, ancho 1460 mm

Dimensiones externas, fondo 720 mm

Peso neto 85 kg

D = desagüe
EI = conexión eléctrica
EQ = Tornillo equipotencial
V = respiraderos



sistema de tratamiento de residuos
Tanques de Almacenamiento para múltiples estaciones de entrada - 1100 lt
La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2013.12.18