

Secadora

T5550

Características y ventajas

- Con circulación de aire axial y diseño hermético proporciona un bajo consumo de energía
- Alta producción (2 cargas completas por hora)
- Puerta amplia para facilitar la carga y descarga
- Acceso fácil y ergonómico al filtro de pelusas
- Excelente eficiencia de evaporación de agua por kWh
- La versión de monedas con Ecopower para evitar el sobresecado de prendas y consumir menos energía
- Con control de programa Compass Pro
 - Pantalla grande y nítida con botón selector para fácil selección de programa
 - Fácil acceso con interfaz de uso sencillo
 - Selección de idioma
 - Paquetes de programa de secado optimizados para Economía, Minuciosidad y Tiempo
 - Programa de servicio para ajuste de parámetros
 - Conexión USB

Opciones principales

- Frontal de acero inoxidable
- Cesto en acero inoxidable
- Control de Humedad Residual - RMC
- Conexión a sistema de reserva / pago o a un contador de monedas
- Inversor de giro
- Botón de parada de emergencia
- Disyuntor eléctrico

Accesorios

- Toma de aire fresco
- Salida de vahos en la parte superior
(La evacuación superior no está disponible en las secadoras con calentamiento a vapor)
- Inserción para equipamientos especiales de secado



Las imágenes mostradas solamente son representaciones del producto y pueden darse variaciones.

Especificaciones principales		T5550			
Capacidad, factor de llenado 1:18	kg/lb	30.5/67.2			
factor de llenado 1:22	kg/lb	25/55.1			
Volumen del cesto	litros	550			
Diámetro del cesto	mm	913			
Alternativas de calentamiento					
electricidad	kW	18.0/24.0/32.0			
gas	BTU/h (kW)	11 2700 (33)			
vapor 600-700 kPa	kW	36			
Datos de consumo*		24.0 kW	32.0 kW	Gas	Vapor
Tiempo total con 25 kg	min	31	23	24	23
Consumo de energía con 25 kg	kWh	12.29	12.19	13.27	15.24
Evaporación	g/min	409	543	512	550
Energía (kWh/litro) de agua evaporada	kWh/l	0.98	0.98	1.06	1.22

* A plena carga con prendas de algodón y humedad residual del 50% secado hasta el 0%.

Conexión eléctrica					
Alternativa calentamiento	Tensión principal	Hz	Potencia calorífica kW	Potencia total kW	Fusible recomendado A
Calentamiento eléctrico	220-240V 1 ~	50/60	24.0	26.2	125
	220-240V 3 ~	50/60	24.0/32.0	26.3/34.3	63/100
	380-415V 3 ~	50/60	18.0/24.0/32.0	20.7/26.7/34.7	35/50/50
	440/480V 3 ~	50/60	24.0/32.0	26.7/34.7	35/50
Calentado por gas / Calentado por vapor	220-240V 1 ~	50/60	-	1.9	10
	220-240V 3 ~	50/60	-	2.4	10
	380-415V 3 ~	50/60	-	2.6	10

Conexiones de evacuación, gas y vapor			T5550
Toma de vapor			1"
ISO 7/1-R Presión de vapor			100-1000
kPa Consumo de vapor			65
kg/h Salida de condensados			1"
Gas NG/PG			ISO 7/1-R
Presión de gas Gas natural			Pa
			mbar
Propano			Pa
			mbar
Evacuación			28-37
Circulación máxima del aire:			200
Electricidad 50 Hz / 60 Hz			m³/h
Gas 50 Hz / 60 Hz			m³/h
Vapor 50 Hz / 60 Hz			m³/h
Presión estática de retroceso máxima:			
Electricidad 50 Hz / 60 Hz			Pa
Gas 50 Hz / 60 Hz			Pa
Vapor 50 Hz / 60 Hz			Pa
Niveles de sonido			
Nivel acústico transmitido por el aire			dB(A)
Emisión de calor			
% de potencia instalada, máx.			15
Datos de transporte*			
Volumen de transporte			neto, kg
			embalada, m³
Dimensiones en mm			
A Anchura			961
B(a) Profundidad			1365
B(b) Profundidad			1445
C Altura			1869
D			660
E			720
F			170
G			1490
H			200
I			180
J			1560
K			50
L			480
M			580
N			805
1 Panel de mando			
2 Puerta ø 810 mm			
3 Conexión eléctrica			
4 Conexión de gas			
5 Conexión de salida de evacuación			
6 Salida de condensados			
7 Conexión de vapor			
8 Filtro de pelusas			

* Datos medios. El peso/volumen de transporte una vez embalado depende de la configuración. Póngase en contacto con el departamento de logística para conocer las medidas exactas.

